

Polijstmachine scheeftrekken

Te veel druk op de kop, te dicht bij het motorhuis vasthouden, daardoor staan steunplaat en polijstpad niet recht en vlak op de lak.

Te hoge snelheid of te langzaam

Standje 6 met minimale hoeveelheid polijstmiddel? Te snel opdrogen en verbranden van de polijstpad. Lage snelheid? Verwijdt geen krassen.

Te hard duwen op de kop

Te veel druk geven op de kop van de polijstmachine waardoor de polijstpad matig tot sterk vervormt. Geeft enorme slijtage voor pad en machine.

Onregelmatig polijstresultaat

Door te korte, onregelmatige en niet gelijkmatische bewegingen met de polijstmachine ontstaat al snel een onregelmatig polijstresultaat.

Polijstpad vervormt

Polijstmachine wordt te veel naar links of rechts gedrukt waardoor de polijstpad vervormt. Dat gebeurt ook door achterover drukken en optillen.

Plastic wordt heet en statisch

Zwarte lijsten zijn van plastic. Plastic is zachter dan lak en warmt snel op door te hoog toerental. Plastic en laminaat wordt daardoor snel statisch.

Krassen onder deurdruk blijven

Onder de deurdrukken ontstaan enorm veel krassen doordat er met nagels langs wordt gegaan en de polijstmachine er niet bij kan.

Gummen en spetteren

Polijstpad verzadigd, te lang doorgewerkt, wordt vuil of te heet, kan niet meer ademen door de open celstructuur

Instabiel door de handgreep

Zinloos gebruik van de beugel maakt de machine instabiel. Wordt te hoog vastgehouden en verliest stabiliteit.

AUTO DOWNLOADEN